

Sucha Beskidzka, dnia 19.08.2021 r.

WE.272.12.2021

Wszyscy zainteresowani

Dotyczy: Dostawa pomocy dydaktycznych do pracowni obróbki ręcznej do Zespołu Szkół im. Walerego Goetla w Suchej Beskidzkiej

Zamawiający udziela odpowiedzi do treści specyfikacji warunków zamówienia w odpowiedzi na zapytania z dnia 19.08.2021 r.

Pytanie: Wykonawca składając ofertę deklaruje jej zgodność produktową z obowiązującymi w SWZ wymaganiami, w związku z tym wskazywanie danych identyfikacyjnych produktów jest całkowicie zbędne. Prosimy zatem o uznanie równoważności deklaracji wykonawcy z wymogami identyfikacyjnymi i zmianę wymogu podawania danych identyfikacyjnych produktów na deklarację (oświadczenie) wykonawcy o zgodności zamówienia z SWZ.

Odpowiedź: Zamawiający wyjaśnia, że nie wyraża zgody na uznanie równoważności wyłącznie na podstawie deklaracji wykonawcy. Zamawiający wyjaśnia również, że wymóg podania w odniesieniu do wszystkich oferowanych pozycji takich danych, które identyfikują produkt jest konieczny, w celu zweryfikowania składanych ofert (wraz z wymogiem dołączenie tej tabeli do oferty – gdyż stanowi ona treść oferty tj. oświadczenia woli). **Zamawiający wyjaśnia, aby ułatwić Wykonawcom wycenę udostępnia od dnia 19.08.2021 r. pomocniczą tabelę elementów, którą należy złożyć wraz z ofertą wraz z opisem oferowanego asortymentu (wskazanie w tabeli danych producenta i modelu lub nazwy handlowej i oświadczenie o zgodności oferowanego asortymentu z parametrami minimalnymi).** Jest to materiał pomocniczy, zmniejszający uciążliwość związane z wyceną po stronie Wykonawców. Zamawiający wyjaśnia również, że wszędzie tam, gdzie w opisie przedmiotu zamówienia podano jakieś parametry – zawarto tam parametry równoważności, w szczególności takie parametry, jak np. „co najmniej” lub „minimum” lub tolerancję równoważności, wyrażoną procentowo. Zamawiający wyjaśnia również, że nie narzuca w żaden sposób konkretnych rozwiązań, producentów gdyż nie ma w tym zakresie żadnych ograniczeń. W przypadku składania ofert równoważnych należy zmieścić się w ustalonych kryteriach równoważności.

Zamawiający jest zdania, że w trakcie analizy opisu przedmiotu zamówienia na etapie oceny i oszacowania kosztów należy odnosić się do opisu przedmiotu zamówienia, a np. w przypadku wątpliwości Wykonawcy mogą zadawać pytania do treści swz w tym zakresie.

Celem ograniczenia czynności po stronie Wykonawców Zamawiający udostępnia opis przedmiotu zamówienia uwzględniający wstawienie tabeli o której mowa wyżej i dokonane drobne (nie istotne), redakcyjne zmiany w jego treści (usunięcie niektórych treści, uporządkowanie dokumentu, które nie wprowadza żadnych istotnych zmian, wobec czego nie przesuwa się terminu składania ofert).

Otrzymują:
1 x adresat
1 x a/a

WICESTAROSTA

mgr. Zbigniew Hutniczak

Załącznik nr 1 do swz z dnia 19.08.2021 r.

Szczegółowy opis oferowanego asortymentu wraz z tabelką – formularza cenowego, w celu ułatwienia wyceny.

Lp.	Nazwa	Ilość w szt.	Cena jedn. brutto	Wartość brutto	Czy produkt jest zgodny z parametrami minimalnymi (tak/nie)	Producent, model lub nazwa handlowa
1	Stół ślusarski	1				
2	Imadła ślusarskie	10				
3	Imadła maszynowe	2				
4	Nożyce krążkowe do blachy	1				
5	Przecinarka taśmowa do metalu	1				
6	Płyta traserska	3				
7	Wiertarka stołowa	1				
8	Uniwersalna warsztatowa szlifierko-ostrzałka narzędziowa	1				
9	Dźwigniowe nożyce do blach i prętów	1				
10	Zestaw pilników	10				
11	Zestaw gwintowników i narzynek	3				
12	Zestaw wiertel	3				
13	Młotki, przecinaki	10				
14	Nożyce do blachy prostej	1				
15	Szlifierka kąтова	1				
16	Wiertarka przenośna	1				
17	Nitownica elektryczna	1				
18	Lutownica elektryczna	1				
19	Nitownica pneumatyczna	1				
			Razem brutto			
			Wartość VAT			
			Razem netto			

Parametry minimalne:

1. Stół ślusarski 1 szt.

Stoły wykonywane są z kształtowników zimno giętych. Błat jest drewniany, pokryty blachą. Szafka i szuflady zamykane na zamki bębnekowe. Szuflady na prowadnicach. Stoły malowane są na kolor jasnozielony lub inny (w/g życzenia klienta). Do tylnej części stołu przykręcana jest osłona oporowa.
Doposażyć w gumę ryflowaną na blat

- Typ Produktu Stoły warsztatowe ślusarskie
- Długość Max. 140 cm

Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

- Szerokość Max. 69 cm
- Wysokość Max. 85 cm
- Grubość blatu Co najmniej 4 cm
- Wypełnienie pod blatem deski grub. min 19mm
- Wypełnienie półek płyta wiórowa min. 16mm
- Grubość blachy blatu Co najmniej 1,5 mm
- Grubość nóg Min. 3 mm
- Dopuszczalne równomierne obciążenie blatu Max. 800 kg
- Masa Max. 120 kg

2. Imadła ślusarskie - 10 szt.

- Długość mocowania (mm): min. 55
- Długość mocowania (mm): min. 70
- Szerokość szczęk (mm): min. 63
- Szerokość szczęk (mm): min. 80

3. Imadło maszynowe - 2 szt.

- Imadło wiertarskie: 100 mm
- Obrabiane gniazdo i czoło dla zapewnienia stabilnego montażu poziomego i pionowego.
- Poziome i pionowe szczęki rowkowane z profilem V do obróbki profili okrągłych.
- Odlewany korpus i szczęki przesuwne wysokiej jakości i wytrzymałości.
- Uchwyt krzyżakowy dla zwiększenia siły dźwigni.

4. Nożyce krążkowe do blachy - 1 szt.

- Max grubość ciętego materiału [mm] 2
- Waga [kg] Max. 9
- Wymiary (dł. x szer. x wys.) [mm] 190 x 180 x 240 (+-2%)

5. Przecinarka taśmowa piła do metalu - 1 szt.

- Zakres cięcia na okrągło 90° Min. 180 mm
- Zakres cięcia na płasko 90° Min. 180 x 210 mm
- Zakres cięcia na okrągło 45° R Min. 90 mm
- Zakres cięcia na płasko 45° R Min. 140 x 80 mm
- Wysokość Min. 560 mm

robocza

- Wymiary piły taśmowej Min. 2360 x 20 x 0,9 mm
- Szerokość piły taśmowej Min. 20 mm
- Prędkość cięcia Min. 31 / 50 / 60 m/min.
- Moc pompy układu chłodzenia Min. 0,025 kw
- Moc silnika Min. 1,5 kW
- Moc silnika S1 100% Min. 1,1 kW
- Napięcie 400 V
- Wymiary - szerokość 1250 mm (+-2%)
- Wymiary - głębokość 520 mm (+-2%)
- Wymiary - wysokość 1000 mm (+-2%)
- Waga ok. Max. 140 kg

6. Płyta traserska - 3 szt.

- Z szarego żeliwa
- Grubość płyty: 25 mm (+-2%)
- Wymiar: 400x400 mm (+-2%)
- Całkowita wysokość: 65 mm (+-2%)
- Waga: max. 30 kg

7. Wiertarka stołowa - 1 szt.

- Model wyposażony w obroty lewo/prawo
- Silnik dwubiegowy
- Ruchomy odchylany stół
- Chłodzenie
- Imadło 150 mm w zestawie
- Mocny silnik 1500 W zgodny z normą co najmniej IP54
- Precyzyjny uchwyt wiertarski
- MAX WIERCENIA 32 mm
- POJEMNOŚĆ UCHWYTU min. 16 mm
- ODLEGŁOŚĆ WRZECIONA OD KOLUMNY min. 254 mm
- MAKSYMALNY SKOK WRZECIONA min. 120 mm
- MAKSYMALNA ODLEGŁOŚĆ STOŁU OD WRZECIONA min. 595 mm
- ODLEGŁOŚĆ TRZPIENIA OD KOLUMNY min. 260 mm
- MAKSYMALNA ODLEGŁOŚĆ PODSTAWY OD UCHWYTU WRZECIONA min. 1075 mm
- WYMIARY STOŁU 475 x 425 mm (+-2%)

- ŚREDNICA KOLUMNY 92 mm (+-2%)
8. Uniwersalna warsztatowa szlifierko – ostrzałka narzędziowa 1 szt.

Zakres dostawy:

- Tarcza Ø 100 x 84 x 21 mm
 - Uchwyty do wiertel 4, 6, 8, 10, 12 mm
 - Uchwyt do noża tokarskiego
 - Oprawka do ostrzenia frezów i wiertel
 - Pasek
 - Min. 2 śrubokręty
 - Min. 1 Klucz imbusowy 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 mm
 - Min. 1 Klucz hakowy 2 x 17 mm i 2 x 33 mm
 - Koło do tulei
 - Min. 1 Klucz otworowy do tarczy szlifierskiej
 - Instrukcja obsługi
9. Dźwigniowe nożyce do blach i prętów - 1 szt.
- Dane techniczne:
 - Blacha stalowa min. 6 mm
 - Stal okrągła min. 13 mm
 - Płaskowniki stalowe 70 x 6 mm (+02%)
 - Długość noża min. 200 mm
 - Waga max. 20 kg

10. Zestaw pilników - 10 szt.

Zestaw pilników ślusarskich do metalu

Długość: min. 250 mm

Zawartość:

- Pilnik ślusarski płaski min. 250 mm, nacięcie: 2
- Pilnik ślusarski trójkątny min. 250 mm, nacięcie: 2
- Pilnik ślusarski czworokątny min. 250 mm, nacięcie: 2
- Pilnik ślusarski półokrągły min. 250 mm, nacięcie: 2
- Pilnik ślusarski okrągły min. 250 mm, nacięcie: 2

11. Zestaw gwintowników i narzynek - 3 szt.

Minimalna zawartość zestawu:

- 35 x 2szt. gwintowników: M2x0,4mm; M3x0,5mm; M4x0,7mm; M5x0,8mm; M6x0,75mm; M6x1,0mm; M7x0,75mm; M7x1,0mm; M8x0,75mm; M8x1,0mm; M8x1,25mm; M9x0,75mm; M9x1,0mm; M9x1,25mm; M10x0,75mm; M10x1,0mm; M10x1,25mm; M10x1,5mm; M11x0,75mm; M11x1,0mm; M11x1,25mm; M11x1,5mm; M12x0,75mm; M12x1,0mm; M12x1,25mm; M12x1,5mm; M12x1,75mm; M14x1,0mm; M14x1,25mm; M14x1,5mm; M14x2,0mm; M16x1,0mm; M16x1,5mm; M16x2,0mm; M18x1,5mm;
- 35 narzynek (rozmiary takie same jak gwintowników)
- 2x pokrętło do gwintowników M3-M12, M6-M20
- 2x pokrętło do narzynek 25mm, O/D
- 1x pokrętło typu: T" M3-M6
- **Minimum 35 narzynek**
- **Minimum 35 gwintowników**
- 2x pokrętło do gwintowników M3-M12, M6-M20
- 2x pokrętło do narzynek 25mm, O/D
- 1x pokrętło typu: T" M3-M6
- Każdy zestaw w opakowaniu

12. Zestaw wiertel - 3 szt.

<https://www.sklep.majer-hurt.com/pl/do-metalu/1374-komplet-wiertel-do-metalu-25szt-1-13-festa-pro.html>

Komplet wiertel do metalu min. 25szt

- Przeznaczone do wiercenia w co najmniej:
 - stali stopowej
 - stali niestopowej
 - staliwie
 - żeliwie (zarówno szarym jak i sferoidalnym)
 - spiekanych metalach proszkowych
 - graficie
 - metalach kolorowych i metalach nieżelaznych

13. Młotki, przecinaki - 10 szt.

Dane techniczne:

Młotki i wybijaki, zestaw min. 5 szt. młotek ślusarski min. 300g, uchwyt włókno szklane, młotek blacharski min. 30mm, uchwyt włókno szklane, wybijaki stal CrV, rozmiary: co najmniej trzy: 10, 13, 16mm

14. Nożyce do blachy prostej - 1 szt.

Dane techniczne:

- Rodzaj zasilania: elektryczne
- Moc: 500 W
- Maks. grubość cięcia w stali: 2,5 mm
- Maks. grubość cięcia w aluminium: 3 mm
- Cięcie blachy falistej: nie
- Walizka transportowa: tak
- nożyce do blachy prostej o mocy min. 500 W, przeznaczone do przecinania stali o maksymalnej grubości 2,5 mm oraz aluminium o grubości do 3 mm w linii prostej i po łuku.

15. Szlifierka kątowna - 1 szt,

DANE TECHNICZNE

- Zasilanie:
 - Rodzaj zasilania: elektryczne
 - Napięcie: 230 - 240 V
 - Częstotliwość: 50 - 60 Hz
 - Prąd: min. 3.2 A
- Moc znamionowa: min. 720 W
- Prędkość obrotowa na biegu jałowym: min. 11000 obr/min
- Średnica tarczy: min. 125 mm
- Średnica otworu tarczy: min. 22.23 mm
- Gwint wrzeciona: M14
- Maksymalna grubość ściernicy: min. 6.4 mm
- Wymiary (D x S x W): 266 mm x 128 mm x 103 mm (+-2%)
- Waga (EPTA): 1.91 - 3.06 kg (+-2%)
- Klasa bezpieczeństwa: co najmniej II

16. Wiertarka przenośna – 1 szt.

- Moc: powyżej 851 W
- Prędkość obrotowa: Min. 1300 RPM
- Typ uchwytu: zębaty
- Rodzaj silnika: silnik szczotkowy
- Maksymalna średnica wiercenia w betonie: Max. 13 mm
- Maksymalna średnica wiercenia w drewnie: Max. 25 mm
- Maksymalna częstotliwość udaru: Min. 44800 BPM

17. Nitownica elektryczna

- Min. 1 x klucz
- Min. 1 x pistolet do nitonakrętek
- Minimum 7 x końcówka (M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12)
- Minimum 7 x Nakrętka (M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12)
- Minimum 1 x instrukcja
- Elektryczna nitownica Łatwy automatyczny nit

18. Lutownica elektryczna – 1 szt.

- przeznaczona do pracy w trybie co najmniej S2 – min. 12 sekund lutowania i max. 48 sekund przerwy;
- wbudowane pokrętko do ustawiania temperatury – 3 poziomy:
 - A: 70-200°C cięcie pianki;
 - B: 200-350°C lutowanie;
 - C: 350-500°C pirograf;
- szybko nagrzewa grot;
- wbudowana dioda LED podświetla punkt lutowania;

19. Nitownica pneumatyczna – 1 szt.

- Nitownica
- Końcówki do obsługi różnych nitów co najmniej (2,4 / 3,2 / 4,0 / 4.8 / 6.4 [mm])
- Klucze
- Przyłącze powietrza (szybkozłączka)
- Oryginalne opakowanie
- Instrukcja PL